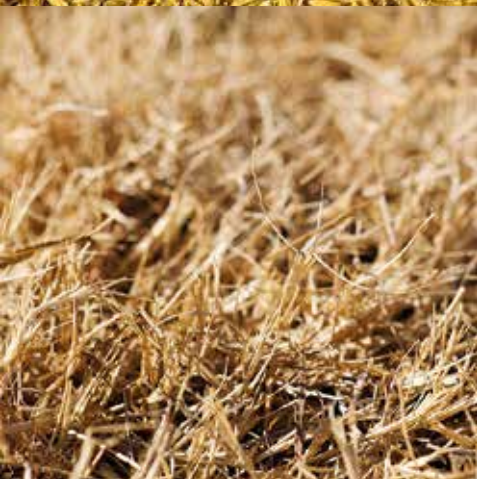


Il Riso che Sostiene: “La casa di Riso”

Riso Gallo sostiene la Bioedilizia con la Valorizzazione dei sottoprodotti del riso



Ricehouse – startup innovativa e società benefit, fondata nel 2016 da Tiziana Monterisi e Alessio Colombo – ha come obiettivo sviluppare materiali edili e realizzare progetti di bioedilizia, utilizzando gli scarti derivanti dalla lavorazione del riso. L'intera linea dei prodotti naturali firmati Ricehouse offre un approccio sostenibile e innovativo al mondo dell'architettura e del design. I materiali della startup sono leggeri, altamente termici, traspiranti, sani, formaldeide free e 100% made in Italy, grazie all'importante contributo di ricerca e innovazione tecnologica.



All'aumento di capitale ha aderito anche Riso Gallo che, proprio con la startup, condivide l'intento della valorizzazione degli scarti della filiera produttiva, all'interno del proprio programma di sostenibilità “il Riso che Sostiene”

il Riso che Sostiene



Riso Gallo
partecipa
all'aumento
di capitale
della startup



**rice[®]
house**

Impianto di Trattamento delle Acque



Rifiuti e reflui



Nel 2021 è entrato in funzione un impianto di pre-trattamento dei reflui industriali dell'impianto parboiled. L'impianto prevede un trattamento chimico fisico ed un successivo trattamento biologico dei reflui provenienti dalla parboilizzazione del riso. Ciò permette a Riso Gallo di ridurre il carico organico attualmente scaricato nel depuratore consortile.

Una parte dell'acqua chiarificata all'uscita dall'impianto di trattamento reflui è inviata ad un impianto di abbattimento fumi, attualmente alimentato con acqua di pozzo limitando l'emungimento complessivo di circa il 5-10% calcolato sull'unità di materia prima parboilizzata.

-19,3%

**Rifiuti inviati a riciclo
2022 vs 2018**

-47,8%

**Reflui per quintale di riso
trattato e risotti pronti
2022 vs 2018**

Riso Gallo ha inoltre recentemente avviato un progetto con un'importante azienda specializzata nella produzione di tessuti di alta qualità, finalizzata all'utilizzo dell'acqua di cottura del riso nero in campo tessile, nello specifico per la tintura naturale di tessuti destinati all'alta moda. Grazie a questo progetto di circolarità, si darà nuova vita a uno scarto di produzione, apportando valore aggiunto, creatività e funzionalità, e trasformandolo in un prodotto completamente nuovo e made in Italy.



**ALBINI
_next**